



Produits pour le bâtiment & la maintenance

PROTECFUEL 2

CATALYSEUR DE COMBUSTION ET ANTIFIGEANT POUR FUEL

AVANTAGES :

- ❖ Augmente le rendement thermique
- ❖ Maintient les gicleurs et les brûleurs propres
- ❖ Améliore le stockage et le transfert
- ❖ Laisse la chaudière propre - action anti-fumée
- ❖ Action anti-figeante
- ❖ Économique - agit en catalyseur

PROPRIÉTÉS :

PROTECFUEL 2 contient des copolymères organiques, ainsi que des solvants hydrocarbonés.

PROTECFUEL 2 permet d'améliorer le rendement thermique des chaudières en fluidifiant le fuel.

La présence d'un catalyseur permet une bonne combustion du fuel en réduisant les imbrûlés donc les fumées.

PROTECFUEL 2 agit sur la finesse de pulvérisation du fuel évitant ainsi l'encrassement des gicleurs et des becs de brûleur par son action anti-souffre.

PROTECFUEL 2 permet un meilleur stockage dans les cuves car il empêche, par son action tensio-active, l'agglomération des boues. Il émulsionne très finement les particules d'eau tout en dispersant les éléments asphaltiques. Il améliore ainsi le transfert dans les canalisations et évite le colmatage des filtres et des crépines d'aspiration.

PROTECFUEL 2 maintient la chaudière propre en transformant les suies en imbrûlés secs, évitant ainsi les arrêts ramonage.

PROTECFUEL 2 empêche la formation de SO₂ et SO₃, cause de la corrosion.

PROTECFUEL 2 évite la formation de gomme sur les éléments de chauffe.

PROTECFUEL 2 abaisse la température limite de filtrabilité (TLF), empêchant la cristallisation des paraffines par temps froid.

PROTECFUEL 2 est rentable rien qu'en **économie d'énergie** car il permet de diminuer la consommation en obtenant un meilleur rendement thermique (1 mm de suie sur les parois = 5 à 10 % de rendement en moins) et en réduisant les coûts d'entretien dus à des difficultés d'exploitation.



Produits pour le bâtiment & la maintenance

MODE D'EMPLOI :

Pour l'amélioration du rendement thermique :

- 1 litre pour 3000 litres de fuel domestique.

En antigel, **PROTECFUEL 2** abaisse le point de congélation :

- 1 litre pour 1000 litres : -12°.

- 2 litres pour 1000 litres : -22°.

Il est recommandé d'introduire **PROTECFUEL 2** avant ou pendant le remplissage de la cuve et de stocker le produit à une température supérieure à 5°C. L'action de **PROTECFUEL 2**, en ce qui concerne la protection hivernale est PRÉVENTIVE et non CURATIVE.

SÉCURITE D'EMPLOI : voir FDS

Nota : Notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions